

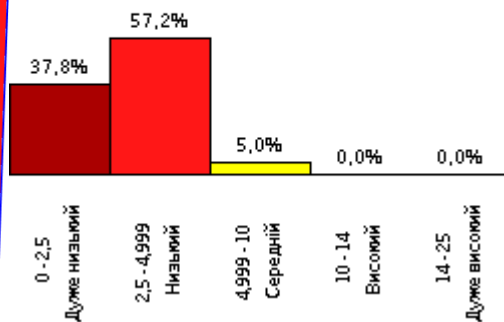
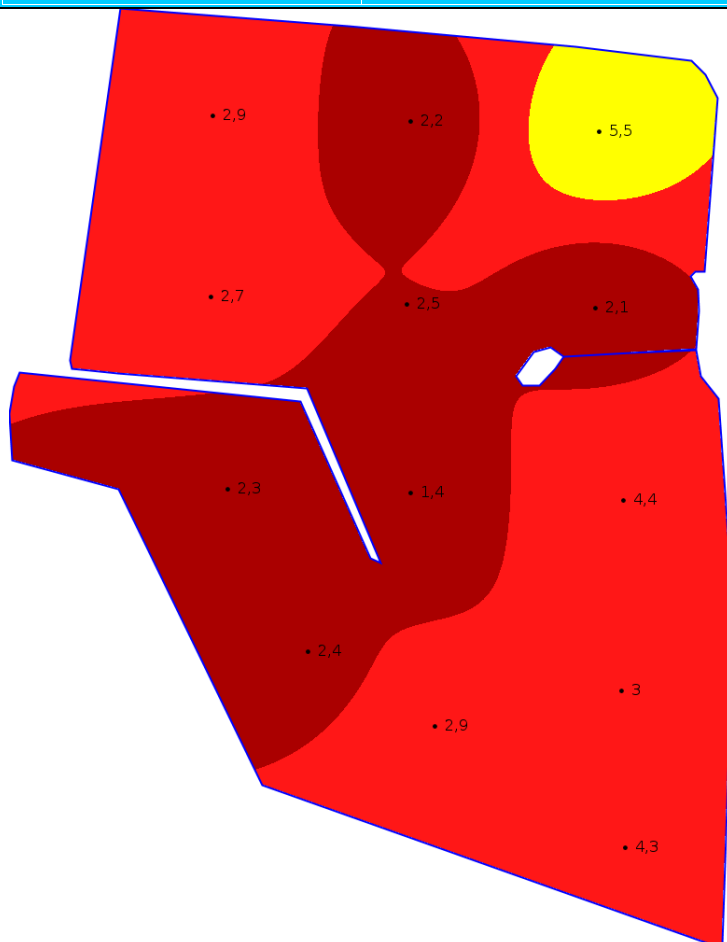
КАРТОГРАМА РОЗПОДІЛУ S (СІРКА РУХОМА) № 0000 від 01 січня 2019 р.

**АТЕСТАТ ПРО
АКРЕДИТАЦІЮ:**
№ 2Н1741
видане 26 грудня 2018 року
чинне до 25 грудня 2023 року



**ЮРИДИЧНА /ФАКТИЧНА
АДРЕСА:**
вул. Київський шлях, 115 В,
с. Велика Олександрівка,
Бориспільський р-н,
Київської обл. 08320

КОНТАКТИ:
www.plt.land
office@plt.land
0 800 40 1268 – відділ по роботі з
замовниками. Безкоштовно для всіх
операторів
+38 067 238 43 31 – Агроном консультант



Замовник	1	ТОВ
Код замовника	2	0000
№ договору	3	0000
Номер поля в реєстрі PLT	4	2
Номер поля в реєстрі замовника	5	2
Площа, га	6	130
Ґрунтово-кліматична зона	7	Лісочмен
Метод і спосіб відбору	8	Mitsubishi L200 + Wintex 1000
Глибина відбору, мм	9	300
Дата відбору зразків	10	01.01.2019 р.
Дата вимірювань	11	01.01.2019 р.- 07.01.2019 р.
Площа елементарної ділянки	12	10га
Кількість проб	13	13
Орієнтація ділянки відносно сторін світу	14	
Масштаб	15	1:10 000

Рівні варіювання показника, мг/кг

Дуже низький менше 2,5	Низький 2,5-4,9	Середній 5-10	Високий 10-14,9	Дуже високий більше 15
---------------------------	--------------------	------------------	--------------------	---------------------------